

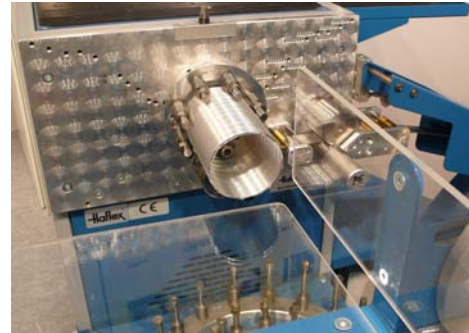
## Haflex Rohrwickelmaschine HSW 992 S

Für Schornsteineinsatzrohre aus Edelstahl

- Rohrwickelmaschinen
- Spezialmaschinen
- Profilierte Bänder

### Eigenschaften

Herstellung von flexiblen Schornsteineinsatzrohren und Abgasleitungen aus Edelstahl. Einfache Bedienung der Maschine, kein Fachpersonal erforderlich. Sehr hohe Produktionsgeschwindigkeit. Kompakte und kostengünstige Maschine. Durch Vierfachverfaltung und patentierte Noppen extreme Festigkeit der Bandverbindung und höchste Torsionsfestigkeit für die rauen Einsatzbedingungen auf der Baustelle. 100% gas- und wasserdicht, keine Leckraten auch bei hohem Betriebsdruck. Dicht in beiden Einbaurichtungen. Für gasförmige, flüssige und feste Brennstoffe, für Unter- und Überdruck, trockenen und feuchten Betrieb. CE geprüft nach DIN EN 1856-2 ab 0,08 mm, Bandmaterial 316L. Bis 600°C (T600).



### Rohr

Durchmesser	mm	50 – 650
	Inch	2 – 25
Banddicke	mm	0,08 – 0,12
	Inch	0,00314 – 0,00472
Bandlagen		1-lagig / 2-lagig
Produktionsgeschwindigkeit des Rohres (Bei Durchmesser 100 mm)	m/min	20
	ft/min	65

### Bandmaterial, vorgeformt

Edelstahl	mm	0,08 – 0,12
-----------	----	-------------

### Umrüstsätze für andere Rohrtypen

<b>992 A</b> zur Herstellung von Stauchrohr aus Aluminium nach DIN EN 13180, Banddicke	mm	0,04 – 0,12
<b>992 A P1</b> Perforierwerkzeug zum Herstellen von Schalldämpfern aus Aluminium, 1-lagig, Banddicke	mm	ab Ø 120 0,10
<b>992 A P2</b> Perforierwerkzeug zum Herstellen von Schalldämpfern aus Aluminium, 2-lagig, Banddicke		ab Ø 80 0,06 – 0,08
<b>992 WF</b> zur Herstellung von Wickelfalzrohr für die Lüftungstechnik, aus verzinktem und aus Edelstahl	mm	0,20 – 0,55

### Technische Daten

Leistung	kW	3,0
Spannung	V	3 Phasen, 400
Stromstärke	A	16
Stecker		16 CEE

### Maße und Gewicht

Höhe	mm	1200
Tiefe	mm	700
Breite	mm	610
Breite mit Haspel	mm	1900
Gewicht	kg	150

