

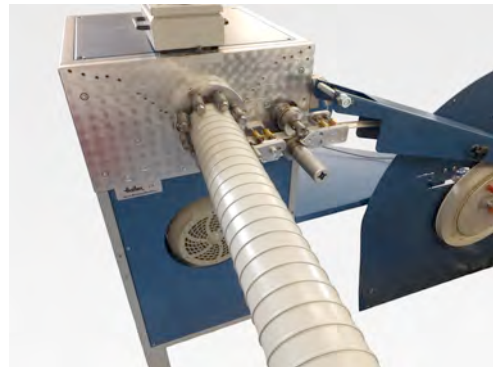
Haflex Rohrwickelmaschine HSW 992 WF

Zur Herstellung von Wickelfalzrohr aus verzinktem Stahl und Edelstahl

- Rohrwickelmaschinen
- Spezialmaschinen
- Profilierte Bänder

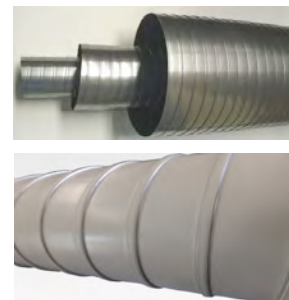
Eigenschaften

Herstellung von Wickelfalzrohr aus verzinktem Stahl und Edelstahl, 0,20 – 0,40 Banddicke. Die Maschine ist einfach zu handhaben, es wird kein Spezialist benötigt. Sehr hohe Produktionsgeschwindigkeit. Kompakte und günstige Maschine. Hohe Beständigkeit auch bei geringen Banddicken, spart Bandmaterial. Mit leicht montierbaren Umrüstsätzen kann flexibles Rohr aus Aluminium, verzinktem Stahl und Edelstahl hergestellt werden.



Rohr

Durchmesser	mm	63 – 650
	Inch	2,5 – 25
Banddicke	mm	0,20 – 0,40
	Inch	0,00787 – 0,01578
Produktionsgeschwindigkeit des Rohres (Bei Durchmesser 100 mm)	m/min	15
	ft/min	48
Bandmaterial, vorgeformt		
Verzinkter Stahl (optional: lackiert)	mm	0,30 – 0,40
Edelstahl	mm	0,20 – 0,40



Zubehör:

Profiliervorsatz mit multifunktionaler Haspel

Für die Verwendung von flachem Bandmaterial von regionalen Lieferanten. Banddicken:

	mm	0,20 – 0,40
--	----	-------------

Umrüstsätze für flexibles Rohr

992 A zur Herstellung von Stauchrohr aus Aluminium nach DIN EN 13180, Banddicke	mm	0,04 – 0,15
992 S für flexibles Edelstahl- Schornsteineinsatzrohr, 1- und 2-lagig	mm	0,08 – 0,12

Technische Daten

Leistung	kW	3,0 / 5,5
Spannung	V	3 Phasen, 400
Stromstärke	A	16
Stecker		16 CEE



Maße und Gewicht

Höhe	mm	1200
Tiefe	mm	700
Breite	mm	610
Breite mit Haspel	mm	1900
Gewicht	kg	150

